

KUNDEINFORMASJON NLP PLASTKASSE 185

Denne oversikten tar for seg hvilken prosess NLP plastkasse 185 gjennomgår på NLPs driftsstasjon, fra varemottak til utlevering. Reparasjonsprosesser er ikke omtalt.

NLP plastkasse 185 omtales heretter som lastbærer.

Varemottak:

Det foretas en volum- og kvalitetskontroll av mottatte lastbærere. Eksempler på avvik som registreres på ordren er:

- Volumavvik
- Feil innmeldt kvalitet el. mix av lastbærere i samme stabel
- Avvik på etikettbruk
- Manglende lastsikring
- Skader på lastbærere
- Fremmedelemerter i/på lastbærere
- Produktrester / biologisk materiale

Vask av lastbærere:

Lastbærer vaskes i tunellvaskemaskin hvor fremmedelemerter/etikettrester fjernes i stor grad.

Vaskevannstemperatur: 45 - 55°C

Kjemi: Titan XL, tilsatt 0,2-1,5%

Vasketid: ca. 40 - 90 sekunder

Restvann: Max 5 gr. vann pr kasse.

Vaskelinje har følgende kvalitetskontroller pr. individ:

- RFID- og strekkode kontroll
- Kamerakontroll

Lastbærere som blir underkjent i kvalitetskontrollene sorteres automatisk ut. Disse blir deretter sendt til omvask, reparasjon, eller eventuelt til gjenvinning.

Godkjent lastbærer tørkes ved hjelp av sentrifugering.

Lastbærere stables deretter på vasket NLP Plastpall. Produktkvaliteten blir sikret ved hjelp av maskinstrekkfilm og toppark, avhengig av produktvariant.

Før transport til lager av AGV blir topparket kontrollert av kamera. Om kontrollen underkjenner topparket, blir produktet automatisk sortert ut.

For å sikre riktig kvalitet på produksjon av ferdigvare, gjennomføres det faste prosesskontroller på produksjonslinjen, hvor blant annet følgende parametere kontrolleres:

- Kjemi, temperatur, pumpetrykk og dyser
- RFID/strekkode- og kamera kontroll
- Spindryer/tørkeresultat
- Folieringsmaskin og toppark kamera

Vareutlevering:

Lastbærer blir hentet fra lagerlokasjon av AGV, og plassert på ordreplass/plukkbane for lasting på bil.

Referanser:

NLP har interne rutinebeskrivelser aktivert i kvalitetssystem for optimal sikring av prosesser internt på driftsstasjon.